



N.B.: ELIMINARE BAVE E SPIGOLI VIVI DI LAVORAZIONE  
 TOLLERANZE GENERALI SE NON DIVERSAMENTE  
 SPECIFICATO:  $\pm 0.1$  mm fra superfici lavorate  
 $\pm 0.8$  mm fra superfici grezze  
 $\pm 0.4$  mm fra superfici grezze/lavorate

\* QUOTA DA CONTROLLARE  
 N.B.: SALDATURA A TIG (AMP AV )  
 INTERNO (AMP AV )

| TOLLERANZE GENERALI                       | Gruppo di dimensioni (mm) | DA 0,5    | OLTRE 3   | OLTRE 6   | OLTRE 30   | OLTRE 120  | OLTRE 400   | OLTRE 1000  | OLTRE 2000  | Scalo | REV |
|---|---------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------|-----|
|   |                           | FINO A 3  | FINO A 6  | FINO A 30 | FINO A 120 | FINO A 400 | FINO A 1000 | FINO A 2000 | FINO A 4000 |       |     |
| Lavorazioni con asportazione di materiale | Per quote                 | $\pm 0,1$ | $\pm 0,1$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$  | $\pm 0,5$  | $\pm 0,8$   | $\pm 1,2$   | $\pm 2$     | -     | -   |
|   | Per angoli                | $\pm 30'$ | $\pm 20'$ |           |            |            |             |             |             | -     | -   |

  

|                      |       |        |                    |                 |
|----------------------|-------|--------|--------------------|-----------------|
| Data                 | Firma | Codice | Descrizione        | <b>AISI 304</b> |
| Disegnato: 23/04/10  | LARGO |        | SCALA A CHIOCCIOLA |                 |
| Verificato: 23/04/10 | LARGO |        |                    |                 |
| Approvato: 23/04/10  | VELO  |        |                    |                 |